Validazione 21/10/2013

TERMOADESIVO A TEMPO APERTO TA-70
COD. 2551

UTILIZZI

Produzione campionari per tessuti a “cascata”, bordature tessuti.

Carta bianca lisciata, spalmata sul retro con adesivo attivabile termicamente. Con l’attivazione l’adesivo rimante appiccicoso per ore. Dopo 12/24 ore, secondo le condizioni esterne, l’adesivo ridiventa duro al tatto e non appiccicoso; se, nel frattempo, è stato applicato su una superficie qualsiasi (tessuto, cartone, legno, acciaio, plastica, vetro) aderisce con forza diversa secondo il tipo di superficie, in genere in maniera irreversibile (tentando di staccarlo, la carta si strappa).

Il prodotto **non** è utilizzabile per uso alimentare in contatto con alimenti grassi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Carta supporto: carta bianca lisciata.
Peso 80 gr/m^2.

Adesivo: Ottenuto per asciugamento da una dispersione di resine atossiche e bassofondenti in fase acquosa esente da cloro; contenuto di metalli pesanti (Pb, Cd, Hg, Cr, Cu, Zn) inferiore a 20 ppm.
A 90°C perdite di peso per evaporazione inferiori a 0,1% in 72 ore.
Peso adesivo 50 ± 5 gr/m^2.

MAGAZZINAGGIO

Per evitare fenomeni di blocking, devono essere rispettate le seguenti condizioni:

Temperatura ambiente: min. 5°C – Max 30°C

Umidità ambiente: min. 20% – Max. 80% RH

Evitare di appoggiare i rotoli sulla costa o di sottoporli comunque a pressione.

La carta imballata in pacchi deve essere immagazzinata verticalmente e i pacchi non possono essere impilati.

Rispettando queste condizioni, la carta rimane utilizzabile per almeno 12 mesi.

CONDIZIONI APPLICATIVE

Tre variabili da controllare:

Temperatura di attivazione dell'adesivo: (min. 80°C, Max. 110°C) se possibile da rilevare con termometro a IR. Evitare temperature troppo elevate che provocano la bruciatura della resina e la rendono inutilizzabile.

Pressione adesivo-oggetto: a una maggior pressione corrisponde una migliore adesione

Tempo di pressione: riducendo il tempo di pressione bisogna aumentare la temperatura di saldatura.

ALLESTIMENTO

Fogli, rotoli e bobine: produzione a richiesta, formati ottimizzati secondo necessità Cliente.

SCHEDA DI SICUREZZA

Le Schede di Sicurezza sono emesse solo per prodotti/sostanze.

I.C.M.A. Srl non produce sostanze ma produce/importa 'articoli' ovvero oggetti in cui la forma prevale sulla loro composizione chimica.

Nell'ambito del regolamento REACh è definita come Downstream User e quindi non soggetta all'obbligo di registrazione né deve emettere alcuna Scheda di Sicurezza ma, ad ogni aggiornamento, puntualmente della normativa è tenuta ad informare la propria Clientela che gli articoli ICMA non contengono in una concentrazione superiore allo 0,1% (peso/peso) alcuna sostanza soggetta ad autorizzazione della '**Lista delle Sostanze Altamente Problematiche SVHC (candidate list)**'.

Le informazioni contenute in questa scheda si riferiscono soltanto al prodotto indicato e possono non valere se il prodotto viene utilizzato in combinazione con altri.
Tali informazioni si basano sulle nostre attuali conoscenze e sono fornite in conformità alle prescrizioni del D.M. 28/1/1992.
Nessuna garanzia viene comunque fornita per quanto riguarda l'accuratezza, l'attendibilità o la completezza delle informazioni riportate.